ZYROBOND®
AN 3577
Anaerobe Gewindedichtung

AN 3577 ist eine mittelfeste anaerobe Gewindedichtung entwickelt zur Sicherung und Abdichtung von Metallrohren und Fittings. Die exzellente thixotrope Eigenschaft von diesem Produkt verhindert ein Abwandern vor und während dem Aushärteprozess.

AN 3577 ist besonders geeignet zur Verwendung an passiven Materialien (z.B.: Edelstahl, Aluminium) ohne Aktivierung. Enthält PTFE.

AN 3577 härtet beim Zusammenfügen durch Abschluss von Sauerstoff und gleichzeitigen Kontakt mit Metall sehr schnell aus. Das Produkt hat eine hohe Beständigkeit gegen Chemikalien, Lösemittel, Gas, Flüssiggas, Wasser und Kohlenwasserstoffe.

WRAS zertifiziert nach BS 6920. Reg. Nr. 0908520. Das Produkt ist geeignet für den Kontakt mit Trinkwasser.

DIN-DVGW geprüft zur Verwendung für metallene Gewindeverbindungen in Gasgeräten, Gasanlagen und Wasserheizungsanlagen. Das Produkt ist nicht zulässig für die Verwendung in der Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2008.

ANWENDUNGEN:

- Speziell für grobe und mittlere Gewinde.
- Kälte- und Klimatechnik, KFZ- und Marine-Industrie, Textil-, Papier- und Zellstoffindustrie

Materialeigenschaften:

Chemische Basis:	Methacrylate Ester
Farbe:	Gelb
Viskosität: (Brookfield RVT Spindle 3, @ 20 rpm)	24000 - 80000 cps @ 25°C
Spezifische Dichte:	1,09
Gewinde-Ø / Spaltfüllung:	R½"-R3"(NW15-80) / 0,25 mm
Flammpunkt:	> 100°C

Aushärteeigenschaften:

Verarbeitungszeit:		10 - 30 min.	
Funktionsfähig:		2 - 4 Std.	
Endaushärtung:		24 Std.	
Losbrechmoment:	(M10 Stahlmuttern & Schrauben)	11 N.m	ISO 10964
Weiterdrehmoment:	(M10 Stahlmuttern & Schrauben)	6 N.m	ISO 10964
Losbrechmoment Vorgespannt auf 5 N·m:	(M10 Stahlmuttern & Schrauben)	17 N.m	ISO 10964
Max. Weiterdrehmoment Vorgespannt auf 5 N·m:	(M10 Stahlmuttern & Schrauben)	17 N.m	ISO 10964
Druckscherfestigkeit:	(Stahlwellen und Naben)	5 N/mm²	ISO 10123
Temperaturbeständigkeit:		-55 bis +150°C	

ZYROBOND®
AN 3577
Anaerobe Gewindedichtung

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient:	80×10-6	ASTM D 696, K-1
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient:	0,10	ASTM C 177, W/(m·K)
Spezifische Wärmekapazität:	0,30	kJ/(kg·K)

Chemische Beständigkeit:

Medium	Temperatur	% Anfangsfestigkeit	
		500 Std.	1000 Std.
Acetone:	22°C	80	65
Ethanol:	22°C	100	95
Motoröl:	125°C	100	100
Benzin:	22°C	100	100
Bremsflüssigkeit:	22°C	100	95
Wasser/Glycol:	87°C	90	90

Gebrauchsanweisung:

Die Oberfläche sollte sauber, trocken und frei von Verunreinigungen wie Öl oder Fett sein. Das Produkt 360° ringförmig auf das Gewinde auftragen, wobei der erste Gewindegang freigelassen werden soll. Die Zwischenräume der Gewindegänge sind ausreichend auszufüllen. Bei Grobgewinden wird empfohlen das Produkt auch auf das Innengewinde aufzutragen. Die Verbindung anschließend wie gewohnt festschrauben bis die Ausrichtung korrekt ist und eventuelle Produktreste entfernen. Ordnungsgemäß festgezogene Verbindungen besitzen eine sofortige Dichtwirkung gegen niedrige Drücke.
Demontage: Niedrigfeste und mittelfeste anaerobe Produkte können mit normalen Handwerkzeugen gelöst werden, hochfeste anaerobe Produkte müssen auf 250°C bzw. 300°C erwärmt werden.
Reinigung: Ausgehärtetes Produkt in Lösungsmittel einlegen und anschließend mechanisch entfernen.
Für maximale Druck- und Lösemittelbeständigkeit das Produkt mindestens 24 Std. aushärten lassen.

Lagerung:

Anaerobe Produkte sollten ungeöffnet in kühlen und trockenen Räumen bei einer Raumtemperatur zwischen 8°C bis 28°C gelagert werden. Die Haltbarkeit dieser Produkte beträgt, (unter Einhaltung der oben genannten Lagerbedingungen) mindestens 1 bis 2 Jahre. Um die Eigenschaften der Produkte nicht zu mindern sollten Produktreste auf keinen Fall in den Originalbehälter zurück gefüllt werden.

Zusatzinformation: 1.) Endgültig montierte Gewindeverbindungen dürfen nicht ausgerichtet werden. Sollte es erforderlich sein, Gewinde zu demontieren, müssen diese vollständig gelöst und gereinigt werden, anschließend kann die Verschraubung wieder mit frischem Produktauftrag abgedichtet werden. Da ein Ausrichten vormontierter Gewindeverbindungen somit nicht möglich ist darf dieses Produkt, sowie andere flüssige oder anaerobe Dichtmittel nicht für die Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2008 verwendet werden. Kennzeichnung: In Deutschland nicht für die Gas-Hausinstallation zugelassen. 2.) Diese Produkte sind nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder Sauerstoffangereicherte Systeme und sollten nicht als Dichtmittel für Chlor oder stark oxidierende Medien verwendet werden. Bei Verwendung an thermoplastischen Kunststoffen können Spannungsrisse auftreten. Es wird empfohlen, vorher die Verträglichkeit mit solchen Materialien zu prüfen.

Allgemeine Informationen: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und werden nach bestem Wissen gegeben. Die Benutzer müssen jedoch die Eignung des Produktes für ihre jeweilige Anwendung unabhängig prüfen.